

二つ回あぜぬり機





ご使用になる前に必ず お読みください。



この製品を安全に、また正しくお使いいただくために必ずこの 取扱説明書 をお読みください。

- ●間違えた使い方をすると事故を引き起こすおそれがあります。
- ●お読みになった後は、必ず製品の近くに保管してください。

松山株式会社

ニプロ製品をお買い上げいただきまして 誠にありがとうございます。

はじめに

- ●この取扱説明書はあぜぬり機の取扱方法と使用上の注意事項について記載してあります。ご使用前には必ず、この取扱説明書をよく読み十分理解されてから、正しくお取扱いいただき、最良の状態でご使用ください。
- ●お読みになった後は、必ず製品の近くに保管し、常に読めるようにしてください。
- ●製品を他人に貸したり、譲り渡される場合は、この取扱説 明書を製品に添付してお渡しください。
- ●この取扱説明書を紛失、または損傷した場合は、すみやかに弊社、またはお買い上げいただきました販売店・農協へご注文してください。
- ●品質、性能向上あるいは安全上、使用部品の変更を行うことがあります。そのような場合には、本書の内容、および 写真・イラストなどの一部が、本製品と一致しない場合が ありますので、ご了承ください。
- ●ご不明なことやお気付きのことがございましたら、お買い上げいただきました販売店・農協へご相談ください。
- ▲ 印付きの下記マークは、安全上、特に重要な事項です。必ず守って作業をしてください。

た除 その警告文に従わなかった場合、死亡または 重傷を負うことになるものを示します。

● 本 子 その警告文に従わなかった場合、死亡または 重傷を負う危険性があるものを示します。

注意 その警告文に従わなかった場合、ケガを負う おそれのあるものを示します。

●この取扱説明書には安全に作業をしていただくために、安全上のポイント「安全に作業をするために」を記載してあります。ご使用前に必ず読んでください。

もくじ

安全に作業をするために	
本製品の使用目的について	5
保証書について	5
アフターサービスについて	5
補修部品と供給年限について	5
警告ラベルの種類と位置6	3
主要諸元	7
全部のなまえと組立8	0
トラクター装着の規格	2
3点リンクの調整	
4セットシリーズ	
装着姿勢10)
カプラの準備10)
カプラの取付け1 1	
装着の順序12	2
トラクターからの取外し13	3
持ち上げ時の注意13	3
1セットシリーズ	1
装着の順序12	1
トラクターからの取外し12	1
日農工 A1/A2/Bシリーズ15	-
表着の順序	
トラクターからの取外し	
ジョイントの取付け16	2
11長さの確認16)
②ジョイントの切断方法16	5
③取付方法	7
トラクターとの調整18	3
①前後角度調節	3
②水平の調整18	3
③「最上げ」位置の調節18	3
移動・ほ場への出入り18	5
移動・ほ場への出入り	3
(ま場条件] 5	9
ほ場条件	9
ほ場条件 18 19 19 19 19 19 19 19	9
は場条件 18 15 19 20 19 15 19 15 19 15 19 16 19 17 19 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 10 19 <	9 9
は場条件 18 15 19 20 19 上手な作業のしかた 20 15 20 15 20 15 20 15 20 15 20 16 20 17 20 18 20 19 20 10 20 <td>9 9 9 0</td>	9 9 9 0
は場条件 19 15 19 20 19 上手な作業のしかた 20 15 20 20 20 20 20 20 20	9 9 9 0 0
は場条件 18 ①は場条件 18 ②作業時のは場水分 18 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20	999000
は場条件 18 ①は場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20 4アゼ上面への土量の調節 20	999000
は場条件 18 ①は場条件 19 ②作業時のは場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ活面への土量の調節 21	999000
は場条件 18 ①は場条件 19 ②作業時のは場水分 15 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ②ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ活面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21	999000
は場条件 18 ①に場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ活面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21	999000
は場条件 18 ②作業時のは場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ光面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21	999000
は場条件 18 ②作業時のは場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ法面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 オブション(別売り)部局 26	9990000
は場条件 18 ②作業時のは場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ法面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 オブション(別売り)部局 26	9990000
は場条件 18 ①は場条件 19 ②作業時のは場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ法面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21 オプション(別売り)部品 22 ①低いアゼの対応(大径ローラー) 26 ②1 上面ローラーの調節 28	
は場条件 18 ①は場条件 19 ②作業時のは場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ法面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21 オプション(別売り)部品 22 ①低いアゼの対応(大径ローラー) 26 ②1 上面ローラーの調節 28	
は場条件 18 ①に場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ③アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ法面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21 ②を動動を持ちます。 21 オブション(別売り)部品 22 ①低いアゼの対応(大径ローラー) 26 ③中アゼ部品 26 ③中アゼ部品 26	999000
は場条件 15 ②作業時のほ場水分 15 上手な作業のしかた 20 ③ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20 ⑤アゼ法面への土量の調節 20 ⑤アゼ法面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 オプション(別売り)部品 22 ③上面ローラーの調節 22 ③中アゼ部品 22 ③神助ローラー 22 (1補助ローラー 22	
は場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ③アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ法面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ②作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 才ジョン(別売り)部品 22 ②上面ローラーの調節 22 ③中アゼ部品 22 ④補助ローラー 22 作業時の注意 23	
は場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ活面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ②下業活面への土量の調節 21 ②を表別である。 21 本プション(別売り)部品 22 ②を表別である。 22 ②を表別である。 23 ③中アゼニの調節 22 ②自補助ローラーの調節 22 (事業時の注意 23 ①作業速度 23	
は場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ活面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ②移動・格納オフセット 21 オプション(別売り)部品 22 ③中アゼニ面ローラーの調節 22 ③自中アゼの対応(大径ローラー) 22 ③中アゼの対応 22 (4補助ローラー 22 作業時の注意 23 ①「作業速度 23 ②PTO回転数 23	
は場条件 18 ①に場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ③アゼ上面への土量の調節 21 ⑤下ゼ活面への土量の調節 21 ①作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 才プション(別売り)部品 22 ①低いアゼの対応(大径ローラー) 22 ②上面ローラーの調節 22 ③中アゼ部品 23 ④補助ローラー 22 作業時の注意 23 ②PTO回転数 23 ③1作業中の異状・点検 23	
は場条件 18 ①に場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ③アゼ上面への土量の調節 21 ⑤アゼ活面への土量の調節 21 ①作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 才プション(別売り)部品 22 ①低いアゼの対応(大径ローラー) 22 ②上面ローラーの調節 22 ③中アゼ部品 23 ④補助ローラー 22 作業時の注意 23 ②PTO回転数 3 ③作業中の異状・点検 23 保守管理・点検整備 24	
は場条件 18 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ③アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ上面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 才ジョン(別売り)部品 22 ①上面ローラーの調節 22 ②中アゼ部品 23 ①有補助ローラー 22 ①消肺の注意 23 ②作業時の注意 23 ③作業中の異状・点検 23 保守管理・点検整備 24 ①ボルト・ナットのゆるみ点検 24	1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1
は場条件 15 ②作業時のほ場水分 15 上手な作業のしかた 20 ①方向輸の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 20 ⑤アゼ法面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①作業状態オフセット 21 ②おきり 21 オプション(別売り)部品 22 ②上面ローラーの調節 22 ②1年の回り 22 ④補助ローラー 22 (事時の注意 23 ①ア世ン部品 23 ①また 25 ①はずまり 25 ②はずまり 25 <tr< td=""><td></td></tr<>	
は場条件 15 ②作業時のほ場水分 15 上手な作業のしかた 20 ③ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20 ⑤アゼと活面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①下業大態オフセット 21 ②をおりますの 21 オプション(別売り)部品 22 ③中アゼあの対応(大径ローラー) 22 ②上面ローラーの調節 22 ③中アゼおいアゼの対応(大径ローラー) 22 ②情補助ローラーの調節 22 ③中アゼ部品 23 ①情助口差 23 ③中アゼボル 24 ②ド業時の注意 23 ③中アゼホーラー 23 ③中アゼホーラーの調節 23 ③中アゼホーラーの調節 24 ②ド業時の注意 23 ③中アゼホーラーの調節 24 ②ア・データーの異状・点検 24 ②ア・データーの異様 24 ③ア・データーの表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が表が	111111111111111111111111111111111111111
は場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ③ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20 ⑤アゼス面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①下作業状態オフセット 21 ②を取り、格納オフセット 21 才ジション(別売り)部品 22 ②上面いアゼの対応(大径ローラー) 22 ②中アゼの対応(大径ローラー) 22 ③中アゼの部品 22 ③中アゼラーの調節 22 ③中アゼ島の温節 23 ③中アゼ島の異様 23 ③作業中の異状・点検 23 ③作業中の異状・点検 24 ①ボルトナットの向るみ点検 24 ②ジョイントの給油 24 ③オイル量の点検と交換 24 (百注油・グリス補充 25	
は場条件 15 ②作業時のほ場水分 15 上手な作業のしかた 20 ③ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20 ⑤アゼス活面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①下作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 才ブション(別売り)部品 22 ②上面いアゼの対応(大径ローラー) 22 ③中アゼの対応(大径ローラー) 22 ③中アゼの部品 22 ③中アゼの対応(大径ローラー) 22 ②中アゼの対応(大径ローラー) 22 ③中アゼラーの調節 23 ③中アゼラーの調節 23 ③中アゼ島の異状・点検 23 ②ド業時の注意 23 ③作業中の異状・点検 24 ①ボルト・ナットのゆるみ点検 24 ③オイル量の点検と交換 24 ③オイル量の点検と交換 24 ⑤チェンタイトナーの調節 25	
は場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①下で業状態オフセット 21 ②移動・名力を当りの調節 22 ②上面への土量の調節 23 ①ばいアゼの対応(大径ローラー) 26 ②上面でラーの調節 26 ③中アゼの対応(大径ローラー) 26 ②指肺の二ラーの調節 26 ④補助ローラー 26 作業速度 23 ②PTO回転数 23 ③作業中の異状・点検 24 ①ボルト・ナットの給油 24 ②オイル・グリス・補を空機 24 ③オイル・グリス・対・クリス・補きへ 25 ⑤チェンタイトナーの調節 25 ⑤射うの「種類と本数 25	
は場条件 15 ②作業時のほ場水分 15 上手な作業のしかた 20 ③ロータリー部の調節 20 ③ロータリーカバー関係の調節 20 ⑤アゼス活面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①下作業状態オフセット 21 ②移動・格納オフセット 21 才ブション(別売り)部品 22 ②上面いアゼの対応(大径ローラー) 22 ③中アゼの対応(大径ローラー) 22 ③中アゼの部品 22 ③中アゼの対応(大径ローラー) 22 ②中アゼの対応(大径ローラー) 22 ③中アゼラーの調節 23 ③中アゼラーの調節 23 ③中アゼ島の異状・点検 23 ②ド業時の注意 23 ③作業中の異状・点検 24 ①ボルト・ナットのゆるみ点検 24 ③オイル量の点検と交換 24 ③オイル量の点検と交換 24 ⑤チェンタイトナーの調節 25	
は場条件 19 ②作業時のほ場水分 19 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼ上面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①下で業状態オフセット 21 ②移動・名力を当りの調節 22 ②上面への土量の調節 23 ①ばいアゼの対応(大径ローラー) 26 ②上面でラーの調節 26 ③中アゼの対応(大径ローラー) 26 ②指肺の二ラーの調節 26 ④補助ローラー 26 作業速度 23 ②PTO回転数 23 ③作業中の異状・点検 24 ①ボルト・ナットの給油 24 ②オイル・グリス・補を空機 24 ③オイル・グリス・対・クリス・補きへ 25 ⑤チェンタイトナーの調節 25 ⑤射うの「種類と本数 25	
は場条件 15 ②作業時のほ場水分 15 上手な作業のしかた 20 ①方向輪の調節 20 ③ロータリー部の調節 20 ④アゼミ面への土量の調節 21 オフセット操作のしかた 21 ①下で業状態オフセット 21 ②移動・名間を対象が大径ローラー 22 ②上面で対応(大径ローラー) 22 ②上面であったの調節 22 ③中アゼの対応(大径ローラー) 22 ②自補助ローラーの調節 22 ④補助ロラー 23 (事業) 23 ②PTO回転数 23 ③作業中の異状・点検 23 (保守管理・点検整備 24 ①ボルト・ナットの給油 24 ③オイル量の点検と交換 24 ④注油・カンタイトナーの調節 25 ⑤射う人爪の種類と本数 25 ⑦ウィングの交換 25	

安全に作業をするために

ここに記載している注意事項を守らないと、死亡・傷害事故や、機械の破損の原因になります。よく読んで安全作業をしてください。

一般的な注意事項

▲ 警告 こんなときは運転しない

- ●過労・病気・薬物の影響・その他の理由により作業に集中できないとき
- ●酒を飲んだとき
- ●妊娠しているとき
- ●18歳未満の人

▲ 警告 作業に適した服装をする

はちまき・首巻き・腰タオルは禁止です。

ヘルメット・すべり止めのついた靴を着用し、だぶつきのない服装を してください。

【守らないと】機械に巻き込まれたり、すべって転倒するおそれが あります。

▲ 警告 機械を他人に貸すときは取扱方法を説明する

取扱方法をよく説明し、使用前に「取扱説明書」を必ず読むように 指導してください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故、機械の破損をまねくおそれが あります。

▲ 警告 機械を他人に譲り渡すときは取扱説明書を付ける

機械と一緒に「取扱説明書」を渡し、必ず読むように指導してください。 【守らないと】死亡事故や傷害事故、機械の破損をまねくおそれが あります。

▲ **告** トラクターに作業機を装着するときは 必ずトラクターの取扱説明書を読む

トラクターに作業機を装着する前に、必ずトラクターの取扱説明書を読みよく理解してから作業機の装着をしてください。

【守らないと】傷害事故や機械の破損をまねくおそれがあります。

▲ 警告 重量バランスの調整をする

トラクターに重い作業機やアタッチメントを装着するときは、 トラクターメーカー純正のバランスウェイトを付け、バランス 調整をしてください。

【守らないと】傷害事故や機械の破損をまねくおそれがあります。

▲ 注意 公道の走行は作業機装着禁止

トラクターに作業機を装着して公道を走行しないでください。 必ず、作業機を取外して走行してください。

【守らないと】道路運送車両法違反です。

事故を引き起こすおそれがあります。

△ 注意 機械の改造禁止

改造をしないでください。保証の対象にはなりません。 純正部品や指定以外の部品を取付けないでください。 【守らないと】事故・ケガ・機械の故障をまねくおそれがあります。

点検・整備の注意事項

▲ 注意 点検・整備をする

機械を使う前と後には必ず点検・整備をしてください。 【守らないと】事故・ケガ・機械の故障をまねくおそれがあります。

▲ 注意 点検整備中はエンジンを停止する

点検・整備・修理、または掃除をするときは、必ずエンジンを 停止してください。

【守らないと】事故・ケガ・機械の故障をまねくおそれがあります。

▲ 警告 点検整備は平らで固い場所でおこなう

交通の邪魔にならず安全で、機械が倒れたり、動いたりしない平らで 固い場所で点検整備をしてください。

【守らないと】機械に巻き込まれて、傷害事故を引き起こすおそれが あります。

▲ 注意 カバー類は必ず取付ける

装着のときや、点検・整備で取外したカバー類は、必ず取付けてください。 【守らないと】機械に巻き込まれて、傷害事故を引き起こすおそれが あります。

▲ 注意 目的に合った工具を正しく使用する

点検整備に必要な工具類は、適正な管理をし、目的に合ったものを 正しく使用してください。

【守らないと】整備不良で事故を引き起こすおそれがあります。

作業時の注意事項

▲ 警告 作業機の着脱は平らな場所でおこなう

作業機の着脱は、平らで固い場所でおこなってください。 【守らないと】下敷きになったり、ケガをしたりします。

▲ 注意 カプラのハンドルには絶対に手をふれない(4セットシリーズ)

作業機の装着・取外しのとき以外は、絶対にカプラのハンドルには 手をふれないでください。

【守らないと】作業機が外れ、傷害事故や機械の故障をまねくおそれが あります。

▲ 警告 トラクターと作業機のまわりに人を近づけない

トラクターのまわりや作業機との間に人を入れないでください。 【守らないと】傷害事故を引き起こすおそれがあります。

▲ 警告 作業機の下にもぐったり、足を入れない

作業機の下にもぐったり、足を入れないでください。 【守らないと】何かの原因で作業機が下がったときに、傷害事故を負う おそれがあります。

▲ 警告 機械に巻き付いた草やワラを取るときはエンジンを停止する

回転部分に草やワラが巻き付いたときは、必ずエンジンを停止させ、 巻き付きを外してください。

【守らないと】機械に巻き込まれて、死亡事故や重傷を負うおそれがあります。

▲ 注意 作業機の調整はエンジンを停止しておこなう

作業機の調整をするときは、作業機を下げ、トラクターの 駐車ブレーキをかけ、PTO変速レバーを「中立」の位置にし、 エンジンを停止してからおこなってください。

【守らないと】傷害事故や機械の損傷をまねくおそれがあります。

▲ 警告 傾斜地では、ゆっくり大きくまわる

傾斜地での高速・急旋回は、転倒のおそれがあり大変危険です。 トラクター速度を落とし、大きく回ってください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故を負うおそれがあります。

▲ 警告 作業機の落下防止をする

作業機の落下を防止するため、油圧ストップバルブを完全に「閉め」でロックし、さらに作業機の下へ台を入れてください。

【守らないと】死亡事故や傷害事故を負うおそれがあります。

▲ 警告 アユミ板は、強度・長さ・幅の十分あるものを使用する

積込み、積降ろしをするときは、平らで交通の邪魔にならない場所でトラックのエンジンを止めます。動かないようにサイドブレーキをかけ、車止めをしてください。使用するアユミ板は強度・長さ・幅が十分あり、すべり止めの付いているものを選んでください。

長さのめやすは荷台高さの3倍です。

【守らないと】事故・ケガ・機械の故障をまねくおそれがあります。

▲ 警告 子供を機械に近づけない

子供には十分注意し、近づけないでください。 【守らないと】傷害事故を引き起こすおそれがあります。

格納時の注意事項

▲ 注意 あぜぬり機単体の転倒防止をする

スタンドを必ず付け、転倒防止をしてください。 【守らないと】傷害事故を引き起こすおそれがあります。

▲ 注意 格納時はカプラを外す(4S、3Sシリーズ)

格納するときは、必ずカプラを作業機から外し、地面に置きます。 カプラのハンドル操作を間違えると落下します。

【守らないと】傷害事故を引き起こすおそれがあります。

本製品の使用目的について

- ●このあぜぬり機は、水田のアゼ塗りに使用し、使用目的以外の作業には、決して使わないでください。 使用目的以外の作業で故障した場合は、保証の対象 にはなりません。
- ●あぜぬり機は決められた適応馬力で設計しています。適応トラクター馬力の範囲内で使用してください。範囲を超えての使用は故障の原因となり、保証の対象にはなりません。
- ●あぜぬり機は「標準3点リンク」「特殊3点リンク」で 設計しています。他の規格では装着ができません。
- ●あぜぬり機の改造は決しておこなわないでくださ い。保証の対象にはなりません。

保証書について

「保証書」はお客様が保証修理を受けられるときに必要 となるものです。

お読みになった後は大切に保管してください。

アフターサービスについて

機械の調子が悪いときは、この取扱説明書を参照し点 検してください。

点検・整備しても不具合がある場合は、お買い上げい ただいた販売店・農協、または弊社までご連絡くださ い。

なお、部品のご注文は販売店·農協に純正部品表(パーツリスト)が備えてありますのでご相談ください。

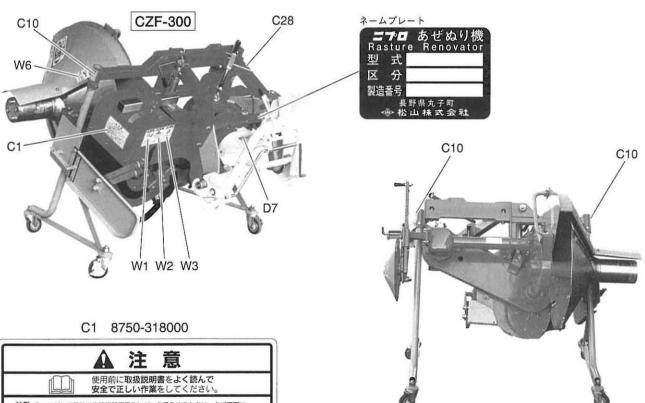
- ●ご連絡いただきたい内容
 - ・型式名と製造番号
 - ネームプレートを見てください。
 - ・ご使用状況
 - ・ほ場の条件は? 石が多いですか? 強粘土ですか?
 - ・トラクターの速度は?
 - · PTOの回転数は?
 - どのくらい使用されましたか?
 - · 約□□アール、または □□時間
 - 不具合が発生したときの状況をなるべく くわしく教えてください。

補修部品と供給年限について

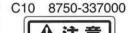
- ●補修部品は、純正部品をお買い求めください。 市販類似品をお使いになりますと、機械の不調や性 能に影響する場合があります。
- ●この製品の補修用部品の供給年限(期間)は、製造打ち切り後9年です。ただし供給年限内であっても、 特殊部品については納期などご相談させていただく 場合があります。
- ●供給年限経過後であっても、部品供給のご要請があった場合には、納期、および価格についてご相談させていただきます。

警告ラベルの種類と位置

- ●警告ラベルは図の位置に貼ってあります。よくお読みになって安全に作業をしてください。
- ●警告ラベルは、汚れや土を落とし常に見えるようにしておいてください。
- ●紛失または破損された場合には、お買い上げいただいた販売店、または農協へ下記型式、およびコードナンバー でご注文のほどお願いいたします。



始動 ●エンジン始動時や作業機関係操作レバーを操作するときは、必ず周囲に 労動・エンジン始動時や作業機関係操作レバーを操作するときは、必ず質問に 人がいないことを課題してください。 運転・参旋回時、後退時や作業機を上下位置に操作するときはまわりや後方を よく確認してください。 ● 作業機の修理・点検・清掃を行なうとぎはトラクターを平坦な場所に移動し 駐車プレーキをかけて、エンジンを停止し、油圧降下防止用のストップ バルブをロック(限)方向に締込んでください。 ●作業機を着讃するときはトラクターと作業機の間に立たないでください。 ●始業点機時・ジョイントに必ずグリスを注入してください。各部のオイル量 を点検し、少ない場合はギアオイルを補給してください。各部のオイル量 を点検し、少ない場合はギアオイルを補給してください。 各部ボルト・ナット類の点核を行ない、必要があれば増し締めしてください。 のお野がルト・ナット類の点核を行ない、必要があれば増し締めしてください。





C28 8750-383000

●オフセット時は、機体 後方を持って、動かし てください。

●手をはさみ、ケガを するおそれがあります。 C29 8750-384000



D7 8750-344000



●これは入力軸のカバーです。作業機をトラクターに装着後は必ず取りつけてください。●ケガをするおそれがあります。

W1 8750-316000







W6 8750-323000



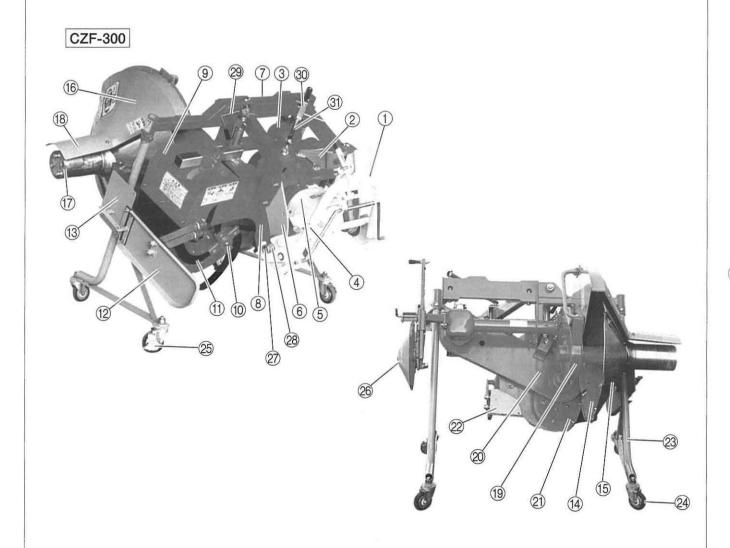
主要諸元

nti				C Z F - 300	0(手動オフ・	セット方式	(5)	THE REAL PROPERTY.
型	!式・区分	-48	-38	-08	-18	- A1	- A2	- B
駆	動方式			1	PTO駆動			
機 全 長 (mm)		16	30	14	130		1510	
機体寸法	全 幅 (mm)				1500			
法	全 高 (mm)		1050		1140		1050	
質 量(kg)		2	90	2	65	2	265	260
適	i応トラクター (ps)	18~25						
	" (kW)				13.2~18.4			
装 種 類		日農工標準	3点オートヒ	ッチJIS0.1型	標準3点 リンク直装	日農工料	持殊3点オー	トヒッチ
装着方式	カプラの型式	ES -		_	ロータリ	リーのカプ・	ラを使用	
式	呼 称	4セット	3セット	0セット	1セット	A-1形	A-2形	B形
3	ョイント型式	CECV-Z	CECV		CECV	ロータリ	ーのジョイン	/トを使用
ア	ゼ 高 さ (cm)	18~25 (大径ローラーの場合15~20)						
標	準 耕 深 (cm)	7						
耕	深調節方法	耕深ハンドル調整						
標準作業速度(km/h)		0.2~0.8						
ディスク径 (mm)		750						
適応トレッド (mm)		トラクター後輪幅(外幅) 1000~1330						
作	業能率 (分/100m)	7.5~30						
中	アゼ高さ (cm)			15~	20(オプショ	ョン)		

●本諸元は改良のため予告なく変更することがあります。

各部のなまえと組立

□ 各部のなまえ



- ①カプラ
- ②マスト
- ③ミッションフレーム
- ④入力軸
- ⑤入力軸カバー
- ⑥ヒッチアーム
- ⑦メインフレーム
- ⑧耕うん部カバー

- ⑨補助耕うん部カバー
- ⑩耕うん軸
- ⑪耕うん爪
- ①ガイド板
- 13調節板
- **④ベースディスク**
- **⑤**ウィングディスク
- 16ディスクカバー

- ⑰上面ローラー
- 18上面ローラーカバー
- 19チェンケース1
- ②チェンケース2
- ②土止め板
- 22サイドカバー
- 23スタンド
- 24キャスター

- 25ストッパー付きキャスター
- 26方向輪
- 27ロワーピン
- 28ロワーピンガイド
- 29深浅ハンドル
- ③ 支えパイプ(CZF-300)
- ③Dロット(CZF-300)

▲注 意

- ■梱包を解体するときは、まわりの人や物に注意してください。
- ◆木枠やダンボールの「クギ・ハリ」などには十分注意 してください。

守らないと「クギ・ハリ」や木枠でケガをすることがあります。

2 組立

(1)左右のスタンドを取付けます。

トラクター装着の規格

- ●あぜぬり機の3点リンク装着システムは、「標準3 点リンク規格」と日農工統一規格「日農工標準3点オートヒッチ」、および「日農工特殊3点オートヒッチ」 を採用しています。
- ●「標準3点リンク規格」は3点リンクとジョイントを 手で付けます。(1セット)
- 「日農工標準3点オートヒッチ」はさらに4セット・ 3セット・0セットと3種類に分かれます。

4セットは3点リンクとジョイントが同時に自動装着でき、3セットは3点リンクのみが自動装着で、ジョイントは手で付けます。0セットはすでにお手持ちの4セットシリーズ作業機と共用するため、カプラ、およびジョイントは標準装備していません。

●「日農工特殊3点オートヒッチ」は「A-1形」「A-2形」 「B形」の3種類があり、3点リンクとジョイントが 同時に自動装着できます。

トラクターに付属しているロータリーと同じ方法で装着します。カプラ・ジョイントは同じものを使用しますので、あぜぬり機には装備していません。

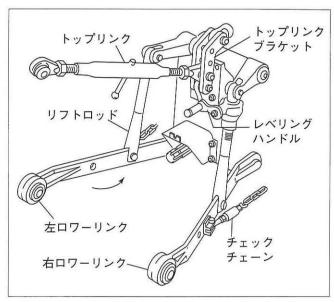
●3点リンク装着規格の判別は、型式の末尾で判断してください。

型式末尾	3点リンク規格	呼称
-4 S		4セット
-3 S	日農工標準3点オートヒッチ	3セット
-0 S		0セット
-1 S	標準3点リンク	1セット
-A 1		A-1形
-A 2	日農工特殊3点オートヒッチ	A-2形
-B		B形

3点リンクの調整

▲注 意

●トラクターの取扱説明書「3点リンクの規格」をよく 読んでください。守らないと取付けができなかった り、機械の損傷やケガの原因になります。



1 4S/3S/0S シリーズ

- ●カプラは「標準3点リンク規格」です。トラクターの 3点リンクも標準3点リンクでないと装着ができま せん。
- ●特殊3点リンク規格の場合は、特殊3点リンク用トップリンクブラケットを外し、トップリンクを標準3点リンク用の両側にターンバックルの付いた、長いものに替えてください。
- ●作業機の下がり量が不足する場合は、リフトロッドの取付穴位置をロワーリンクの前側の穴に移してください。

2 1Sシリーズ

- あぜぬり機の装着は「標準3点リンク規格」です。トラクターの3点リンクも標準3点リンクでないと装着ができません。
- ●特殊3点リンク規格の場合は、特殊3点リンク用トップリンクブラケットを外し、トップリンクを標準3点リンク用の両側にターンバックルの付いた、長いものに替えてください。
- ●作業機の下がり量が不足する場合は、リフトロッド の取付穴位置をロワーリンクの前側の穴に移してく ださい。

3 A1/A2/Bシリーズ

- ▶ラクターの3点リンクの規格を取扱説明書で確認 してください。
- ロータリーに付いているカプラを使用します。
- ●ロータリーの装着と同じ位置に、トップリンク・ロワーリンクの位置を調節します。

4セットシリーズ

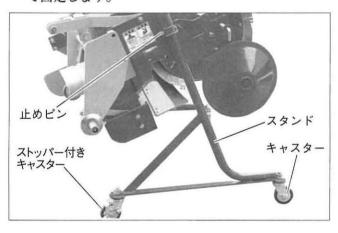
装着姿勢

▲警告

●あぜぬり機の装着は、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

カプラで装着できるように、あぜぬり機の姿勢を調節 します。

□ スタンドホルダーにスタンドを差し込み、止めピンで固定します。



- ② キャスターは 2 種類あります。ストッパー付きのキャスターを前側に、ストッパーなしのキャスターを 後ろ側に組付けてください。
- ③ CZF-300は出荷時、装着姿勢が中央セットになって いますのでそのまま装着できます。装着の時は必ず 中央セットにしてください。

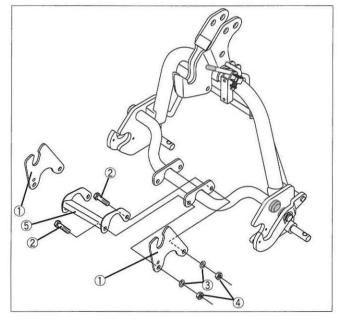
※中央セットになっていない場合

- (1)クラッチレバーは「切」の位置にしてください。
- (2)固定ピンを抜き、機体を中央へ移動させます。
- (3)固定ピンを差し込み、回してロックします。



カプラの準備

- ●4セットの場合は、ジョイントのダンボール箱に入っているサポートプレートと連結枠を取付けてください。
- ●3セットの場合は不要です。



番号	部 品 名	数量
1	サポートプレート	2
2	ボルト M12×30 7T	4
3	バネ座金 M12	4
4	ナット M12	4
(5)	連結枠	1

カプラの取付け

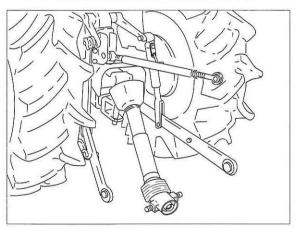
●ここでは4セットを中心に説明します。4セットと 3セットの違いは、ジョイントが自動装着か、手で 付けるかの違いです。

▲警告

● カプラの装着・取外しは、平らで固い場所を選び、 いつでも危険をさけられる態勢でおこなってくださ い。守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

▲注 意

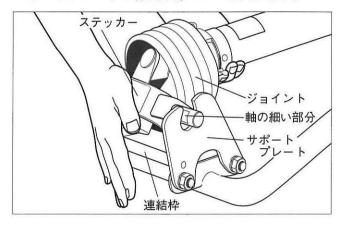
- ▶トラクター取扱説明書の「3点リンクの規格」をよく 読んでください。
- P T O クラッチを切り、トラクターのエンジンを必ず停止してカプラの取付けをします。
- ●必ず、リンチピンで抜け止めをしてください。 守らないと取付けができなかったり、機械の損傷やケ ガの原因になります。



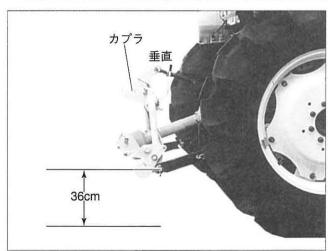
- ② カプラをトラクターのトップリンクに、トラクター に付属しているトップリンクピンで取付けます。
- ③ 左右のロワーリンクに取付けます。内側セットと外側セットができます。トラクターの3点リンク規格に合わせてください。

	内側セット	外側セット
ESカプラ	JIS 0大	JIS 1

④ ジョイントをサポートプレートの上にのせます。ステッカー面を上にして、ジョイントを折りながらサポートプレートの切欠き部へピンを入れます。

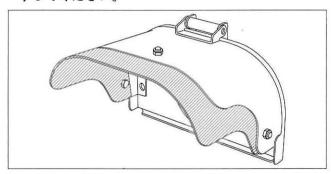


- ⑤ あぜぬり機を装着するまでは、トラクターの中心に 合わせ左右均等に、やや多く振れるように、チェッ クチェーンで仮り止めをします。
- ⑥ トップリンクの長さは、ロワーリンクの地上高36cm ほどのとき、カプラが垂直になるように調節します。



▲注 意

●各種カプラ(オートヒッチ)があぜぬり機の入力軸安全カバーに干渉する場合、斜線部の延長カバーをはずしてください。



装着の順序

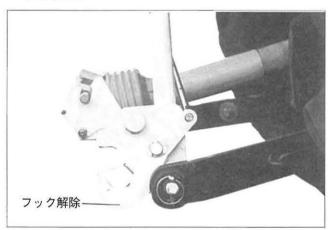
▲警告

- ●あぜぬり機の装着は、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
- トラクターのまわりやあぜぬり機との間に人が入らないようにしてください。
- あぜぬり機の下へもぐったり、足を入れたりしないでください。
- あぜぬり機の調整をするときは、トラクターの駐車 ブレーキをかけ、PTO変速レバーを「中立」の位置 にし、エンジンを停止してください。

守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

ここでは、4セットを中心に説明します。4セットと 3セットの違いは、ジョイントが自動装着か、手で付けるかの違いです。

□ カプラのハンドルを引き、フックを解除し装着状態にします。



② トラクターをあぜぬり機の中心に合わせ、まっすぐ バックします。

トラクターの油圧を下げて、カプラのトップフックをあぜぬり機のトップピンの下へくぐらせます。トラクターとあぜぬり機の中心が合うまで繰り返してください。



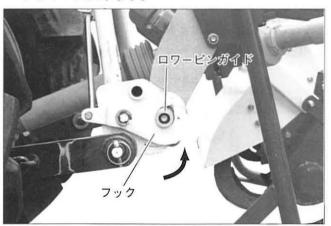
(写真はUZシリーズです。)

③ ゆっくりトラクターの油圧を上げて、トップフック でトップピンをすくい上げます。

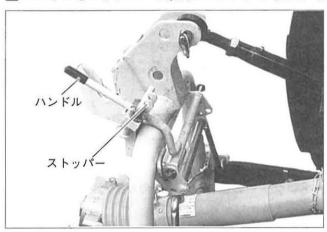
あぜぬり機のロワーピンガイドがカプラに入ります。



4 ハンドルを押し、フックで固定します。 4 セットの場合は、ジョイントも同時に入力軸のス プラインに入ります。



5 ハンドルをストッパーで確実にロックしてください。



▲注 意

● 装着・取外しのとき以外は、必ずハンドルストッパーをかけ、ハンドルをロックしてください。守らないと誤操作であぜぬり機が外れ、機械の損傷や傷害事故の原因になります。

補足-

- ●フックが当たったり、ジョイントが入らない場合は、トラクターの油圧を下げてあぜぬり機を外し、始めからやり直してください。
- あぜぬり機が左右に傾いているときは、 トラクターの右側リフトロッドの長さを 調節し、あぜぬり機の傾きにカプラの傾 きを合わせてから装着してください。

トラクターからの取外し

▲警告

- あぜぬり機の取外しは、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
- ●取外すときは、スタンドを取付けてください。
- トラクターのまわりやあぜぬり機との間に人が入らないようにしてください。
- あぜぬり機の下へもぐったり、足を入れたりしないでください。

守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

▲注 意

- トラクターのPTO変速レバーを「中立」の位置にして、取外してください。守らないと誤操作でPTO 軸が回り、傷害事故につながります。
- ※CZF-300を取外すときは、必ず中央セットにしてください。

- ① あぜぬり機へスタンドを取付け、スタンド止めピン を差し、固定します。
- 2 ハンドルストッパーを解除します。
- 3 カプラのハンドルを引き、フックを解除します。
- 4 あぜぬり機をゆっくり下げます。
- 5 カプラからロワーピンガイドが抜け、トップピンからトップフックが外れたのを確認して、ゆっくりトラクターを前進させます。

外れない場合は、トラクターとあぜぬり機の左右の 傾斜が合っていないか、トラクターがまっすぐ前進 していないかのどちらかです。確認してやり直して ください。

持ち上げ時の注意

- □ はじめてトラクターへ装着するときは、「最上げ」時にトラクターとあぜぬり機がぶつからないように、油圧をゆっくり上げながら確認します。特にキャビン付きトラクターの場合は、背面のガラスを突き上げないように注意してください。
- ② トラクターにより、スイッチで「最上げ」まで自動上 昇する機種があります。作業機が勢いよく上がるた め、トラクターとあぜぬり機との間隔を10cm以上開 け、上げ規制をしてください。
- ③ トップリンクやロワーリンクの取付穴位置、および リフトロッドやトップリンクの長さを変えた場合に は、調整をやり直してください。

▲注 意

- ▶トラクターの取扱説明書「3点リンク、および油圧 関係」をよく読んでください。守らないと機械の損 傷やケガの原因となります。
- ④ リフトロッドの長さを調節して、あぜぬり機の左右 を水平もしくは、3度~5度位右下がり(アゼ際)に 調節してください。

ディスクが元アゼに乗ると右側が上がり、作業時に は水平になります。

1 セットシリーズ

装着の順序

▲警告

- ●あぜぬり機の装着は、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
- トラクターのまわりやあぜぬり機との間に人が入らないようにしてください。
- ●あぜぬり機の下へもぐったり、足を入れたりしないでください。
- あぜぬり機の調整をするときは、トラクターの駐車 ブレーキをかけ、PTO変速レバーを「中立」の位置 にし、エンジンを停止してください。
- トラクターとの装着バランスが悪い場合は、トラクターメーカー純正のバランスウェイトを付け、バランス調整をしてください。

守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

- □ トラクターをあぜぬり機の中心に合わせ、まっすぐ バックします。
- ② トラクターの左ロワーリンクにあぜぬり機の左ロワーピンを取付けます。
- ③ トラクターの右ロワーリンクにあぜぬり機の右ロワーピンを取付けます。高さが合わないときはレベリングハンドルを回し、リフトロッドの長さを調節して取付けてください。
- 4 あぜぬり機のマストに、トップリンクの長さを調節 して取付けます。

補足—

トップリンクが取付けしづらい場合は、油 圧をゆっくり上げてあぜぬり機の前を少し 浮かします。

ロワーピンの地上高を60cmほどにします。

- ●勢いよく、または大きく上げると、あぜぬ り機が後ろに倒れ、機械の損傷やケガの原 因になります。
- ⑤トップリンクが短い(縮まった)状態で油圧をいっぱいに上げると、あぜぬり機とトラクターが当たる場合があります。入力軸がほぼ水平になるように、トップリンクを伸ばしてください。

トラクターからの取外し

▲警告

- あぜぬり機の取外しは、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
- ▶ラクターのまわりやあぜぬり機との間に人が入らないようにしてください。
- あぜぬり機の下へもぐったり、足を入れたりしないでください。

守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

▲注 意

- トラクターのPTO変速レバーを「中立」の位置にし、 取外してください。守らないと誤操作でPTO軸が 回り、傷害事故につながります。
- ※CZF-300を取外すときは、必ず中央セットにしてください。
- □ あぜぬり機へスタンドを取付け、スタンド止めピンを差し、固定します。
- ② あぜぬり機をゆっくり下げます。
- ③ トラクターのPTO軸からジョイントを外し、次に あぜぬり機の入力軸から外します。
- ④ あぜぬり機のマストから、トップリンクを外します。 外れないときは、トップリンクの長さを調節して取 外してください。
- ⑤ トラクターの右ロワーリンクからあぜぬり機の右ロワーピンを外します。高さが合わないときはレベリングハンドルを回し、リフトロッドの長さを調節して取外してください。
- ⑥ トラクターの左ロワーリンクからあぜぬり機の左ロワーピンを取外します。
- 7 トラクターをゆっくり、まっすぐ前進させます。

日農工 A1/A2/Bシリーズ

装着の順序

▲警告

- あぜぬり機の装着は、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
- あぜぬり機の装着は、トラクター付属のロータリー と同じ順序です。トラクター取扱説明書の「ロータ リーの取付け・取外し」の項を参照してください。
- トラクターのまわりやあぜぬり機との間に人が入らないようにしてください。
- あぜぬり機の下へもぐったり、足を入れたりしないでください。
- あぜぬり機の調整をするときは、トラクターの駐車 ブレーキをかけ、PTO変速レバーを「中立」の位置 にし、エンジンを停止してください。
- トラクターとの装着バランスが悪い場合は、トラクターメーカー純正のバランスウェイトを付け、バランス調整をしてください。

守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

- ●トラクター付属のロータリーのカプラ(別名フレーム・ヒッチ)、およびジョイントを兼用であぜぬり機にも使用します。
- ●トラクターへの取付け・取外しは、トラクター付属のロータリーと同じ方法でおこないます。
- ●トラクターの型式、および3点リンクの規格で装着 の方法は異なります。ここでは一般的な説明をしま す。
- □ カプラのハンドルを操作し、ロータリーを外します。
- ② トラクターをあぜぬり機の中心に合わせ、まっすぐ バックします。

トラクターの油圧を下げて、カプラのトップフックをあぜぬり機のトップピンの下へくぐらせます。トラクターとあぜぬり機の中心が合うまで繰り返してください。

- ③ ゆっくりトラクターの油圧を上げて、トップフックでトップピンをすくい上げます。あぜぬり機のロワーピンがカプラに入ります。
- 4 ハンドルを操作し、フックで固定します。必ずストッパーをかけ、ロックします。

- ※フックが当たったり、ジョイントが入らない場合は、 トラクターの油圧を下げてあぜぬり機を外し、始め からやり直してください。
- ※あぜぬり機が左右に傾いているときは、トラクター の右側リフトロッドの長さを調節し、あぜぬり機の 傾きにカプラの傾きを合わせてから装着してくださ い。
- ⑤ フックがストッパーで確実にロックされているか、必ず確認してください。

トラクターからの取外し

▲警告

- ●あぜぬり機の取外しは、平らで固い場所を選び、いつでも危険をさけられる態勢でおこなってください。
- ●取外すときは、スタンドを取付けてください。
- トラクターのまわりやあぜぬり機との間に人が入らないようにしてください。
- ●あぜぬり機の下へもぐったり、足を入れたりしないでください。

守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

▲注 意

- トラクターのPTO変速レバーを「中立」の位置にし、 取外してください。守らないと誤操作でPTO軸が 回り、傷害事故につながります。
- ※CZF-300を取外すときは、必ず中央セットにしてください。
- □ あぜぬり機へスタンドを取付け、スタンド止めピンを差し、固定します。
- 2 カプラのストッパーやロックを解除します。
- ③ あぜぬり機をゆっくり下げます。
- ④ カプラからロワーピンが抜け、トップピンからトップフックが外れたのを確認して、ゆっくりトラクターを前進させます。

外れない場合は、トラクターとあぜぬり機の左右の 傾斜が合っていないか、トラクターがまっすぐ前進 していないかのどちらかです。確認してやり直して ください。

ジョイントの取付け

▲注 意

● P T O クラッチを切り、トラクターのエンジンは必ず停止させ、ジョイントの取付けをしてください。 守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

ジョイントの長さは、装着するトラクターの型式に より異なります。ご注文時にトラクターの型式を明 示いただければ、それに合ったものが付いていきま す。型式が不明の場合は標準の長さの物を付けてい ます。

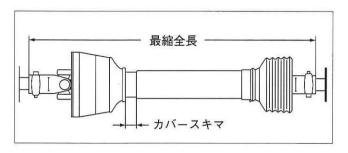
- ※長すぎるジョイントを装着すると、トラクターのP T O軸か作業機の入力軸を突き、破損させます。
- ※短いとジョイントのかみ合いが少なく、ジョイント が破損します。

1 長さの確認

次の方法で長さの確認をしてください。

◆4Sシリーズ

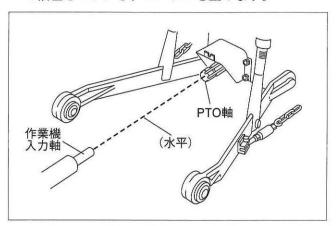
- (1)3点リンクにカプラを取付け、装着の姿勢にトップリンクの長さを合わせます。
- (2)油圧をいっぱいに下げ、ジョイントをセットします。
- (3)ジョイントを見ながら、油圧を少しずつ上げ、水平になった所で、突いていないか確認します。突いている場合は、長い分を切るか、短いものと交換します。
- (4)油圧を上下して、ジョイントの「カバースキマ」が下表の範囲以内にあるか調べます。
- ※スキマが大きすぎるとジョイントの強度が不足しま す。長いものと交換してください。



種類	4Sジョイント型式	最縮全長 (mm)	カバースキマ (mm)
4	CECV - Z655	650	28~106
ツリ	Z705	700	28~156
トジョ	Z755	750	28~206
1	Z805	800	28~256
F	Z855	850	28~306

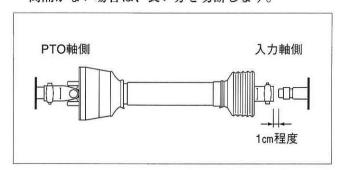
◆3 S/1 Sシリーズ

(1)あぜぬり機をゆっくり上下し、トラクターのPTO 軸とあぜぬり機の入力軸が同じ高さになったところ で油圧をロックし、エンジンを止めます。



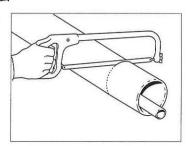
- (2) P T O 軸へジョイントを取付けます。
- (3)ジョイントをいっぱいに縮め、ジョイントの先端と あぜぬり機の入力軸との間に1cmほど間隔があれば そのまま使用できます。

間隔がない場合は、長い分を切断します。

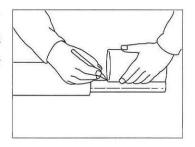


② ジョイントの切断方法

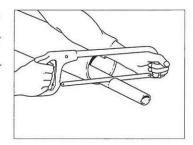
(1)長い分だけプラスチックカバーをオス・ メス両方切り取りま す。



(2)切り取ったプラスチックカバーと同じ長さを、シャフトの先端から計ります。



(3)シャフトを高速カッターか金ノコでオス・メス両方切断します。

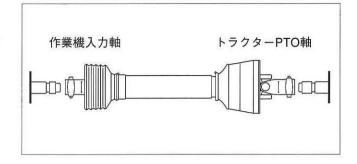


(4)切り口をヤスリでなめらかに仕上げ、グリスを塗りオス・メスを組合わせます。

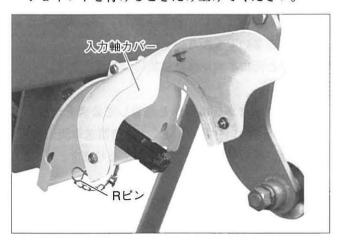
3 取付方法

3セット、および1セットの場合は「普通広角ジョイント」を取付けます。

ジョイントの広角側(大きい方)をトラクターのPT O軸に付けます。

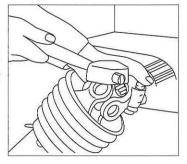


入力軸カバーは、Rピンを抜くと上に上がります。 ジョイントを付けるときだけ上げてください。

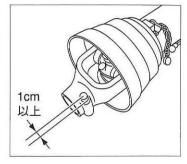


(1)ジョイントのロックピンを押しながら入力軸へ挿入し、ロックピンを軸の溝で止めます。

ハンマーなどでジョ イントをたたき、強 引に入れないでくだ さい。



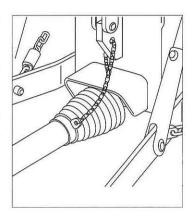
ロックピンの頭が1 cm以上出ていれば、 確実にロックされて います。



- (2)油圧を上下して、ジョイントの「カバーのスキマ」が下表の範囲以内にあるか調べます。
- ※スキマが大きすぎるとジョイントの強度が不足しま す。長いものと交換してください。

種類	ジョイント型式	最縮全長 (mm)	カバースキマ (mm)
広	CECV - 660	660	26~148
広角ジョ	2	710	26~198
1	3	810	26~298
1	4	910	26~398

(3)ジョイントカバーの チェーンを、トラク ターの3点リンクが 上下しても動かます。 3点リンクを上下し ても引っ張られない ようにたるみを持た せます。



▲ 危険

取外したトラクターのPTO軸カバー、あぜぬり機の入力軸カバーをもとどおりに取付けてください。守らないと巻き込まれて傷害事故の原因になります。

トラクターとの調整

▲警告

- ●あぜぬり機の調整をするときは、トラクターの駐車 ブレーキをかけ、PTO変速レバーを「中立」の位置 にし、エンジンを停止してからおこなってください。
- トラクターのまわりやあぜぬり機との間に人が入らないようにしてください。
- あぜぬり機の下へもぐったり、足を入れたりしないでください。

守らないと死亡事故や傷害事故の原因になります。

1 前後角度調節

(1)4S/3S/0S/1Sシリーズ あぜぬり機の入力軸が水平になるように、トップリンクの長さを調節します。

(2) A1/A2/Bシリーズ

トップリンクの調節ができません。「トラクター付属ロータリー」の装着長さに合わせてください。

2 水平の調整

あぜぬり機の左右が作業のときに水平になるよう に、トラクターのレベリングハンドルを回して、右 リフトロッドの長さを調節します。

補足—

作業のときは、ディスクが元アゼに乗り、右側が やや上がります。リフトロッドを伸ばし右側を下 げ、作業時にあぜぬり機が水平になるように調整 してください。

③ 「最上げ」位置の調節

PTOを回転させながら、ゆっくりあぜぬり機を上げ、振動や異音の出ない位置で油圧レバーを止め、「上げ規制ストッパー」で固定します。

13ページ「持ち上げ時の注意」を参照してください。

移動・ほ場への出入り

▲警告

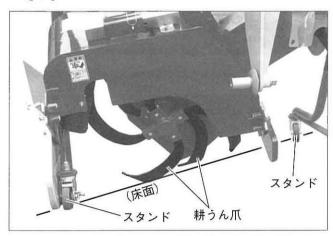
- ●作業状態では、あぜぬり機が車輪幅より右側に出る ため、移動・走行が危険になります。すれ違いなど には十分注意して移動・走行をしてください。
- CZF-300の場合は、必ず中央セットに戻してから移動・走行をしてください。
- 高速走行・急発進・急停車はしないでください。旋回するときはスピードを落とし、急旋回はさけてください。
- 運転者以外の人や物をのせないでください。
- ●子供には十分注意し、機械へは近づけないでください。
- ほ場への出入りは、必ずアゼと直角にしてください。
- 急な上り坂で前輪が浮き上がると、ハンドル操作が できなくなりとても危険です。常に前・後輪のバラ ンスを考えながら、トラクターメーカー純正のバラ ンスウェイトを付けてください。
- アゼ越えや段差を乗り越えるときは、アユミ板を使用し、地面に接しない程度に作業機を下げ、重心を低くして下さい。使用するアユミ板は、強度・長さ・幅が十分あり、滑り止めのある物を選んでください。
- ●両側に溝や傾斜のある農道を通るときは、特に路肩 に注意してください。軟弱な路肩、草の茂ったとこ ろは通らないでください。

守らないと死亡事故や傷害事故につながります。

▲注 意

- トラクターにあぜぬり機を装着して公道を走行しないでください。守らないと、「道路運送車両法違反」となり、事故を引き起こす原因になります。

② あぜぬり機を単体でトラック輸送する場合は、必ず 耕うん爪が床面に着くように、ロータリー部をいっ ぱいに下げてください。スタンドと機体で重量を支 えるようにして、ロープでしっかりと固定してくだ さい。



補足

● スタンドだけであぜぬり機を支えると、大きな振動のとき、機体が動いたりスタンド部分が破損する場合があります。

ほ場条件

1 ほ場条件

- ①あぜぬり機の使用前には、ロータリー耕うんをしないでください。ロータリー耕うんがしてあると、土中の水分が保たれにくく、アゼがきれいに成形しません。またトラクターの直進走行がしづらくなります。秋耕しは、アゼ際を1行程残して耕うんしてください。
- ②元アゼの上にある草は除いてください。新アゼが分離し、崩れやすくなります。
- ③元アゼの高さは、20cm~30cm以内としてください。 20cm以下の低いアゼの場合は、大径ローラー(オプ ション)を組付けてください。(22ページを参照)

2 作業時のほ場水分

あぜぬり機の性能は、ほ場水分の影響を大きく受け ます。最適なほ場条件を選び作業してください。

めやす表

土壤水分 (%)	手のひらで 土を握る	砂質	壤土	粘土
25~30	固まらない	×	×	Δ
31~35	少し固まる	Δ	0	0
36~40	ほどよく固まる	0	0	©*
41~45	柔らかく固まる	0	0	0
46~50	指の間から出る	0	0	0

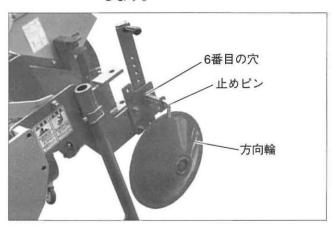
- ●水分36~40%で粘土質の場合(*印)、ディスクに土が一番はりつきやすい土質があります。 この場合は、作業を中止して雨が降るか、もう少し 乾いてからおこなってください。
- ●この表は、一般的なあぜぬりの「めやす」です。次の「上手な作業のしかた」を参考にして、条件を設定してください。
- ●トラクターの車輪が10cm以上沈むほ場では、作業を しないでください。
- 乾いたほ場では、雨上がりに作業してください。

上手な作業のしかた

1 方向輪の調節

車輪幅より右側にオフセットしているため、作業中は機体が左側に振れたり、トラクターのハンドルがとられる場合があります。方向輪は機体の振れを吸収し、直進性をよくするために調節します。

(1)標準位置……上から6番目の穴に止めピンでセットします。



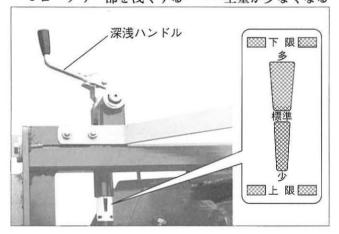
- (2)3~4m作業しながら、ほ場の条件・機体の振れ・ ハンドルの取られで深さの調整をします。
 - ■固いほ場…やや浅めにします。きき過ぎて、機体が浮く場合があります。
 - ●湿田……やや深くします。やわらかいと、ききが悪くなります。

(さらに機体の直進性をよくするため、方向輪の後 方が進行方向に対して、4度開いています。)

(3)調整が済んだら、あぜぬり機を水平に調節します。

② ロータリー部(爪軸)の調節

- (1)深浅ハンドルを回して、標準位置に合わせます。数 メートル作業しながら、アゼぬりに必要な全体の土 量を調節します。
 - ●ロータリー部を深くする……土量が多くなる
 - ●ロータリー部を浅くする……土量が少なくなる

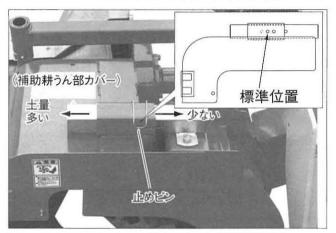


(2)ロータリー部の調節が 完了したら、深浅ハン ドルを倒してくださ い。作業中の振動で設 定位置が狂わないよう にハンドルの回り止め になります。



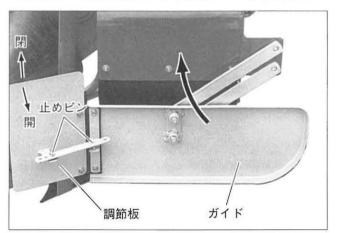
③ ロータリーカバー関係の調節

- (1)補助耕うん部カバーは、アゼ面への土の移動(土飛び)を変えて、アゼの大きさを調節します。
- ●カバー外側…アゼ全体に土を多くし、アゼ上面が高く、ノリ面が薄めになります。
- ●カバー内側…アゼ上面の土を少なくし、高さを押さ えながらノリ面を厚くします。



4 アゼ上面への土量の調節

- (1)ガイド板は、アゼの高さに追従してフリーに上下し 横への土のはき出しを防ぎ、アゼ上面の土量を確保 します。
- (2)調節板は、ピンの差し替えで5段階にアゼ上面への 土量を調節します。
- ●開く……土の量が多くなり、アゼが高くなる
- ●閉じる……土の量が少なくなり、アゼが低くなる

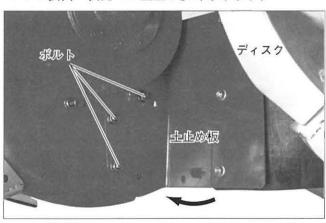


[5] アゼ法面への土量の調節

標準組付けの状態で法面の土量が少ない場合は、法面に「ス」・ひび割れができ、締まりが悪くなることがあります。

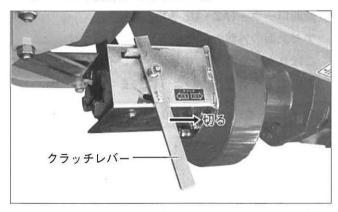
土止め板を1段内側に寄せて、アゼとの間隔を広げます。

アゼ法面・根元への土量が多くなります。



オフセット操作のしかた

- 1 作業状態オフセット
- (1)あぜぬり機を地面に着かない状態まで下げます。 (できるだけ低い位置が、操作しやすい)
- (2)クラッチレバーは「切る」の位置にあることを確認してください。(クラッチレバーが「入る」の状態ではオフセット操作ができません。)



(3)オフセットロットの固定ピンを抜き、あぜぬり機を作業状態(あぜ際)に移動します。

(4)固定ピンを差し込み、回してロックします。



- (5)クラッチレバーを「切る」から「入る」の位置に切り替えます。
- (6)あぜぬり機を少し持ち上げて、エンジンをかけます。
- (7)エンジン回転は低速で、PTOを1速に入れて静か にトラクターのクラッチを離してください。

(必ず低速でおこなってください)

- (8)爪軸とディスクが回転することを確認してください。
- (9) PTOを中立にして、作業準備完了です。

2 移動・格納オフセット

(1) P T O を中立にして、あぜぬり機を地面に着かない 状態まで下げます。

(できるだけ低い位置が、操作しやすい)

- (2)トラクターの駐車ブレーキをかけ、エンジンを停止してください。
- (3)クラッチレバーを「切る」の位置にします。
- (4)オフセットロットの固定ピンを抜き、あぜぬり機をトラクターの後方センターに移動します。
- (5)固定ピンを差し込み、回してロックします。

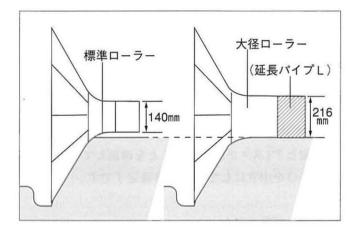
オプション(別売り)部品

① 低いアゼの対応(大径ローラー)

アゼ高さ…20cmより低い場合

またはロータリー部の深さやカバーの調節をして も、ディスクがアゼ高さまで下がらない場合は、大 径ローラー(別売り)に組替えてください。

UZ00-TR 大径ローラー216(コードNo, R008 902000) UZ-300と共通です。



② 上面ローラーの調節

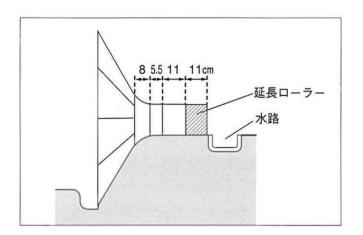
(1)アゼ上面の幅が広い場合は、延長ローラー(別売り) を追加してください。

標準ローラーの延長(AZ·UZ-300と共通です)

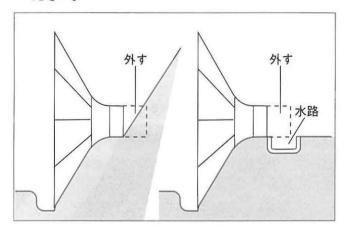
UZ00-ER延長ローラー140(コードNo, R008 909000)

大径ローラーの延長(AZ·UZ-300と共通です)

延長パイプL AZ(コードNo,7104 220000)



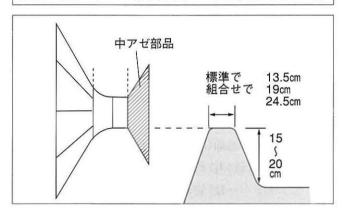
(2)アゼ上面の幅がせまい場合は、延長部分を外してください。



③ 中アゼ部品(UZ-300と共通)

ほ場の中に、一行程で「中アゼ」をつくります。

| UZ00-NA 中アゼ部品(組)(コードNo, R008 901000)

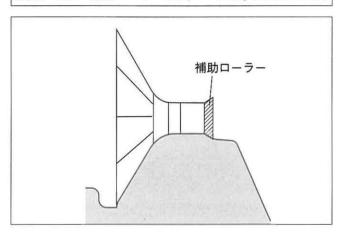


4 補助ローラー(AZ・UZ-300と共通)

アゼ上面の外側の肩を成形します。

こぼれた土を押さえて上面をキレイにしたり、隣の 水田に土を落とさないようにします。

| UZ00-HR 補助ローラー140 (コードNo, R008 903000)



作業時の注意

▲警告

- ●作業中は、トラクターとあぜぬり機のまわりに人を 近づけないでください。
- 回転部分に草やワラが巻き付いたときは、P T O 回 転を止め、必ずエンジンを停止させ、巻き付きを外 してください。
- ●傾斜地での急旋回は転倒のおそれがあり大変危険です。トラクター速度を落とし、大きく回ってください。
- あぜぬり機の調整をする場合は、必ずエンジンを止めてからおこなってください。

守らないと死亡事故や傷害事故の原因になります。

●作業が終わりましたら、土やゴミを、ほ場内できれいに落とし、道路には落とさないでください。

1 作業速度

標準作業速度は、0.2~0.8km/hです。一般的に水分が多い場合は速め、水分が少ない場合は遅めにします。

- 水分多め…速度は速めで、キレイな成形を優先します。 (速度が遅いと、のり面が凹凸になりやすい)
- 水分少ない…速度は遅めで、アゼの締め付けを優先します。

※めやす表

車速(km/h)	1.0	8,0	0.6	0.4	0.2
水分(%)	50	45	40	35	30

2 PTO回転数

トラクターのPTO変速は、1速~2速を使用します。トラクターのエンジン回転は2000~2400rpmの範囲で使用してください。

③ 作業中の異状・点検

- (1)振動、異音など作業中の異状は、ただちにエンジン を止め点検してください。そのまま使用し続けると 他の部分にも損傷が広がります。
- (2)27、28ページの点検整備・異状処置を参照して、必ず対応をしてください。
- アゼぬり作業は、ほ場の条件(水分・土質)に大きく 左右され、同じほ場でも仕上がりが変化する場合が あります。「上手な作業のしかた」を参考に調整をし てください。

保守管理・点検整備

長くお使いいただくためには、日常の保守管理が大切 です。

▲警告

- ●点検・整備をするときは、交通の邪魔にならず安全 なところを選んでください。機械が動いたり、倒れ たりしない平らな固い場所で、トラクターの前輪に は車止めをしてください。
- 点検・整備をするときは、トラクターの駐車ブレー キをかけ、PTO変速レバーを「中立」の位置にし、 エンジンを停止してからおこなってください。
- ●あぜぬり機の落下を防止するため、油圧ストップバルブを完全に「閉め」でロックし、あぜぬり機の下へ台を入れてください。
- ●爪や回転部分に草やワラが巻き付いたときは、必ず エンジンを停止させ、巻き付きを外してください。
- ディスクは鋭利になっています。素手でさわらないでください。

守らないと死亡事故や傷害事故の原因になります。

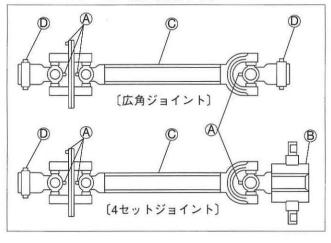
1 ボルト・ナットのゆるみ点検

使用時ごとに各部のボルト・ナット、特に爪取付け ボルトを増締めしてください。新品の場合は使用 2 時間後に必ず増締めをしてください。

② ジョイントの給油

④グリスニップル使用時ごとにグリスアップをする。

- ®ジョイントスプライン部使用時ごとにグリスを塗る。
- ②シャフトシーズン後にグリスを塗る。
- ①ロックピンシーズン後に注油する。



③ オイル量の点検と交換

(1)オイル量の点検

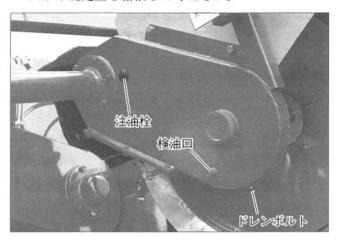
作業状態にしてオイルの量を点検してください。不 足の場合はギアオイル#90を補給してください。

(2)オイル交換

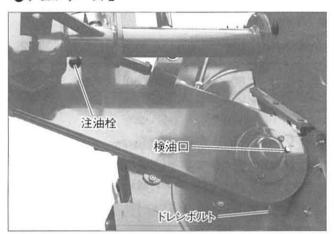
工場出荷時には給油してありますので、第1回目の 交換まではそのまま使用してください。

●チェンケース1

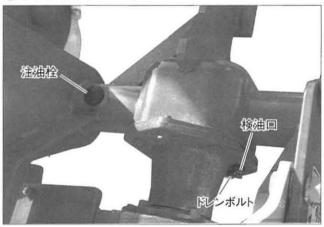
ドレンボルトを外して、オイルを排出します。注油 口から規定量を給油してください。



●チェンケース2



●ミッションフレーム



交換箇所	量(ℓ)	1回目	2回目以後
チェンケース1	0.8	30時間	250時間
チェンケース 2	1.2	30時間	250時間
ミッションフレーム	1.0	30時間	250時間

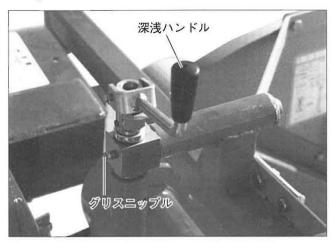
地球にやさしく

- ①使用済みのオイルをむやみに捨てると環境汚染になります。
 - (1)オイルを排出するときは、必ず容器に受けてください。地面へのたれ流しや川への廃棄は絶対にしないでください。
 - (2)廃油・各種ゴム部品などを捨てるときは、お買い求めの販売店にご相談ください。

4 注油・グリス補充

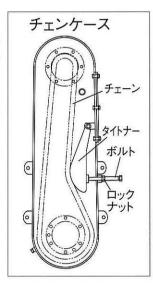
注油……方向輪・カバーの回動部

グリス……深浅ハンドルの回転部(グリスニップル) 作業前、または8時間ごとに点検・補充してください。



⑤ チェンタイトナーの調節 作業ごとにチェーンが伸 びます。作業前には必ず 調整をしてください。

- ●ロックナットをゆるめます。工具を使わないで、 必ず手で、ゆるんだ分を 締め込んでください。
- ※工具で締めるとチェーンが伸び過ぎます。
- ロックナットを締めます。

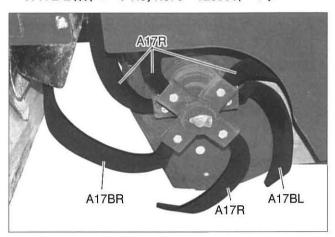


6 耕うん爪の種類と本数

あぜぬりの性能に大きく影響します。破損したり、 摩耗した爪は、早めに交換してください。

CZF-300

H17R 爪(コードNo, R078 121000) 4本 H17B R 爪(コードNo, R078 122000) 1本 H17B L 爪(コードNo, R078 123000) 1本



7 ウィングの交換

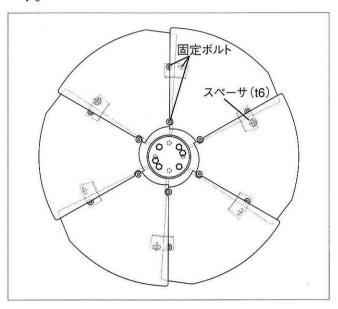
6分割のウィングは、交換できます。

下図のように食い込み部分の角度によって、磨耗に 差がでます。

ウィングが全体に減ると、あぜぬり性能に大きく影響しますので交換してください。

▲注 意

●摩耗部分は鋭利になっています。必ず手袋をして作業してください。守らないと傷害事故につながります。



格級

▲警告

- ●格納は、雨や風があたらず、平らで固い場所を選んでください。
- あぜぬり機の格納はスタンドを必ず付け、キャスターのストッパーをかけてください。
- ●カプラ・ジョイントはあぜぬり機から外して、地面 に置いてください。
- ●格納庫には子供を近づけないでください。守らないとあぜぬり機が転倒し傷害事故や機械の損傷につながります。

点検整備チェックリスト

時	間	項
30° 13 Ali 113 AA	u.	① ミッションフレームのオイル点検
新品使用始	80	② チェンケースのオイル点検
新品使用2時	間	① ボルト・ナットの増締め
		① ミッションフレームのオイル交換
新品使用30時	間	② チェンケースのオイル交換
		③ 深浅ハンドル部のグリス補給
		① 耕うん爪とウィングディスクの取付ボルト増締め
		② ミッションフレームのオイル量点検
使 用	前	③ チェンケースのオイル量、オイルもれ点検、チェンタイトナー調節
	10 m	④ ジョイントのグリスニップルヘグリスアップ
		⑤ 地面から上げて回転させ、異音異状のチェック
	A SE TO	① きれいに洗い、水分ふきとり
		② ボルト、ナット、ピン類のゆるみ、脱落チェック
		③ 耕うん爪、ウィングディスクの摩耗、折れチェック
使 用	後	④ 入力軸へグリスを塗る
	143	⑤ ジョイント、スプライン部へグリスを塗る
		⑥ ジョイント、ロックピンへ注油
		⑦ 動く部分へ注油
		① ミッションフレームのオイル交換、オイルもれチェック
All in the second		② チェンケースのオイル交換、オイルもれチェック
シーズン終了	独	③ 深浅ハンドル部のグリス補給、チェック
) - \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	120	④ ジョイントのシャフトヘグリスを塗る
		⑤ 無塗装部へサビ止め
		⑥ 消耗品は早めに交換

異状と処置一覧表

使用中あるいは使用後の点検時に下表の異状が発生した場合は、再使用せずにすぐに次の処置をしてください。

部位	症	原。因	処 置
	田文の攻此	軸受ベアリングの異状	ベアリング交換
耕	異 音 の 発 生	爪取付ボルトのゆるみ	ボルト締付
	H 利 0 % 4	耕うん軸の曲がり	耕うん軸交換
3	振動の発生	耕うん爪の配列間違い	爪配列のチェック
	this is the A. A. A.	チェーンの切れ	チェーン交換
ん	軸が回らない	駆動軸の切れ	駆動軸交換
	オイルもれ	ウォーターシールの異状	ウォーターシール交換
軸	残耕ができる	耕うん爪の摩耗、折れ	耕うん爪交換
	土が寄らない	耕うん爪の配列間違い	爪配列のチェック
チ	H 7 0 7 4	チェンタイトナーの破損	タイトナー交換
エ	異 音 の 発 生	スプロケットの損傷	スプロケット交換
ンケ	3 2 a 3 3	カバーパッキンの切れ	パッキン交換
1	オイルもれ	カバー締付ボルトのゆるみ	ボルト増締め
ス	熱 の 発 生	オイル量不足	オイル補給
		ベアリングの異状	ベアリング交換
3	異 音 の 発 生	ギアの損傷	ギア交換
ッ		ベベルギアのカミ合い不良	シムで調整
ショ		入力軸オイルシールの異状	オイルシール交換
>	1	パッキンの切れ	パッキン交換
フ	オイルもれ	ロックタイトの劣化	ロックタイト塗り直し
レート		締付ボルトのゆるみ	ボルト増締め
4	熱 の 発 生	オイル量不足	オイル補給
	オイル異状減少	駆動軸オイルシール異状	オイルシール交換
	異 音 の 発 生	グリス量不足	グリスアップ
ジョ	25 _ / N/ 1 min /n	ジョイント折れ角が不適切	前後角度姿勢の調整
1	ジョイント鳴り	あぜぬり機の上げすぎ	リフト量の規制
ント	た わ む	シャフトのカミ合い幅不足	長いものと交換
	スプライン部のガタ	ロックピンとヨークの摩耗	すぐに交換

※アゼがきれいに成形できない場合は、もう一度次の項目を確認してください。

- ①ほ場条件の確認(19ページ)
- ②各部の調節の確認とオプション部品の組合せ(20~23ページ)
- ③作業時の注意(23ページ)

松山株式会社

本 社:〒386-0497 長野県小県郡丸子町塩川5155

☎ (0268)42-7500 FAX (0268)42-7556

物流センター:〒386-0497 長野県小県郡丸子町塩川2949

本(0268)36-4111 FAX(0268)36-3335 北海道営業所:〒068-0111 北海道空知郡栗沢町宇由良194-5

3 (0126) 45-4000 FAX (0126) 45-4516

旭川出張所:〒079-8431 北海道旭川市永山町8丁目32

☎ (0166) 46-2505 FAX (0166) 46-2501

带 広 出 張 所: 〒082-0004 北海道河西郡芽室町東芽室北1線18番19

(第3工業団地) ☎(0155)62-5370 FAX(0155)62-5373

東 北 営 業 所: 〒989-6135 宮城県古川市稲葉2丁目3番14号

☎ (0229) 23-7440 FAX (0229) 23-9010

関東営業所:〒329-4411 栃木県下都賀郡大平町横堀みずほ5-3 ☎(0282)45-1226 FAX(0282)44-0050

長 野 営 業 所: 〒386-0497 長野県小県郡丸子町塩川2949

2 (0268) 35-0323 FAX (0268) 36-3335

岡山営業所:〒708-1104 岡山県津山市綾部1764-2 ☎(0868)29-1180 FAX (0868)29-1325

九州 営業所: 〒869-0416 熊本県宇土市松山町1134-10

2 (0964) 24-5777 FAX (0964) 22-6775

南九州出張所:〒885-0074 宮崎県都城市甲斐元町3389-1

5 (0986) 24-6412 FAX (0986) 25-7044